

CONTATTI

PressTeck S.p.A.

Zona Industriale San Giorgio
I-09043 Muravera (CA)
Tel.: +39 070 9931 148
Fax: +39 070 9931 640
E-Mail: info@pressteckspa.com
www.pressteckspa.com

Rappresentanza in Germania, Austria e Svizzera

Steiner+Steiner GmbH
Blumenstraße 18
D-71522 Backnang
Tel.: +49 (7191) 3211-0
Fax: +49 (7191) 3211-20
E-Mail: info@steinergmbh.de
www.steinergmbh.de

Rappresentanza in Italia

Ameri S.r.l.
Representatives and Services for Industry
Via D. Fiasella, 16/20
16121 Genova ITALY
Tel.: +39 010 541491
Fax: +39 010 543071
E-Mail: info@ameri.it
www.ameri.it

Rappresentanza negli Stati Uniti

GCS Garnett component sales Inc.
2824 Penfold Lane
Wake Forest, NC 27587
Tel.: +1 (919) 562-51 58
Mobil: +1 (919) 801-46 27
E-Mail: tommy@garnettcomponentsales.com
www.garnettcomponentsales.com



Efficienza



Innovazione



Sicurezza



Creatività

Scoprite le nostre potenzialità

Indice

Precisione nell'imbutitura profonda



Efficienza

Attraverso l'ottimizzazione di costi e processi, garantiamo una gestione delle risorse razionale e intelligente

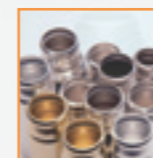
3



Creatività

Pressteck produce ai limiti fisici di formabilità del materiale, realizzando componenti complessi di alta precisione.
Componenti farmaceutici
Componenti industriali
Componenti automotive

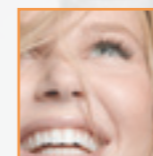
5



Innovazione

I continui successi ottenuti da PressTeck si basano su esperienza e competenza: le innovazioni attuate consentono di creare nuove forme, ottenendo nel contempo notevoli risparmi.

13



Sicurezza

PressTeck: il partner su cui potete sempre contare.

15



Azienda

La collaborazione con i nostri clienti mira a costruire rapporti destinati a durare nel tempo.

16



Efficienza



Efficienza

DALLA TORNITURA ALL'IMBUTITURA

L'imbutitura profonda è un processo di stampaggio che, attraverso più stadi di lavorazione, conferisce alla lamiera in ingresso la forma desiderata, migliorandone le proprietà meccaniche e conservando sostanzialmente invariato lo spessore della materia prima. Il processo garantisce elevate produttività e notevoli risparmi, evitando il ricorso a dispendiosi processi di tornitura o ad altre lavorazioni tradizionali.

Lo stampaggio profondo consente infatti di ottenere forme in precedenza realizzabili solo mediante lavorazioni per asportazione di truciolo.

I livelli di precisione e finitura superficiale sono assimilabili o superiori a quelli della tornitura e di altre lavorazioni tradizionali, a fronte di costi molto più contenuti, per effetto di un consumo di materia prima sensibilmente ridotto.

PROCESSI E PRODUZIONE EFFETTUATI INTERNAMENTE

PressTeck vi assiste dallo sviluppo dell'idea alla realizzazione in serie del prodotto finito, per scegliere insieme a voi la soluzione più conveniente e adatta alle vostre esigenze. PressTeck combina i vantaggi economici offerti dalla deformazione plastica con la precisione garantita da metodi di lavorazione senza asportazione di trucioli.

Rapidità, precisione e convenienza: questi i nostri obiettivi per la soddisfazione del cliente.

Presupposto essenziale per beneficiare dei vantaggi offerti dalla nostra tecnologia è la stretta collaborazione con il cliente, che viene creata fin dalla prima fase di ideazione del prodotto.

I canotti per elettrovalvole nell'immagine a lato sono fabbricati da PressTeck in un unico pezzo.



Consulenza
Sviluppo
Realizzazione
Fabbricazione dell'attrezzatura
Controllo della qualità
Produzione
Ottimizzazione
Assemblaggio
Logistica

**Metteteci alla prova.
Contattateci.**



Creatività



Creatività

Scopo di PressTeck è creare pezzi di qualità, prevalentemente in acciaio inox, metalli non ferrosi e altri metalli speciali. Sono disponibili molte altre possibilità di lavorazione, fino alla realizzazione di pezzi assemblati con più componenti.

Grazie all'impiego di oltre 30 presse, Pressteck è in grado di garantire elevati volumi di produzione, con lotti a partire da 150'000 componenti.

PRESSTECK REALIZZA PEZZI DI NOTEVOLE COMPLESSITÀ

Il progresso avanza e nuovi limiti vengono continuamente superati. PressTeck realizza ciò che finora appariva quasi impossibile: spingersi oltre gli standard attuali, grazie all'impiego innovativo dell'imbutitura profonda per creare nuove forme - più leggere, più complesse e in grado di soddisfare clienti più esigenti; scoprire nuove possibilità e applicarle praticamente, raggiungendo i limiti fisici di formabilità del materiale. Queste sono le caratteristiche che ci contraddistinguono a livello mondiale.

Sulla base delle caratteristiche dimensionali del pezzo e della tipologia di materiale, Pressteck è in grado di produrre componenti:

- con spessore compreso tra 0,05 e 2,50 mm
- con lunghezza fino a 120 mm
- con diametro fino a 60 mm



farmaceutico



Componenti farmaceutici

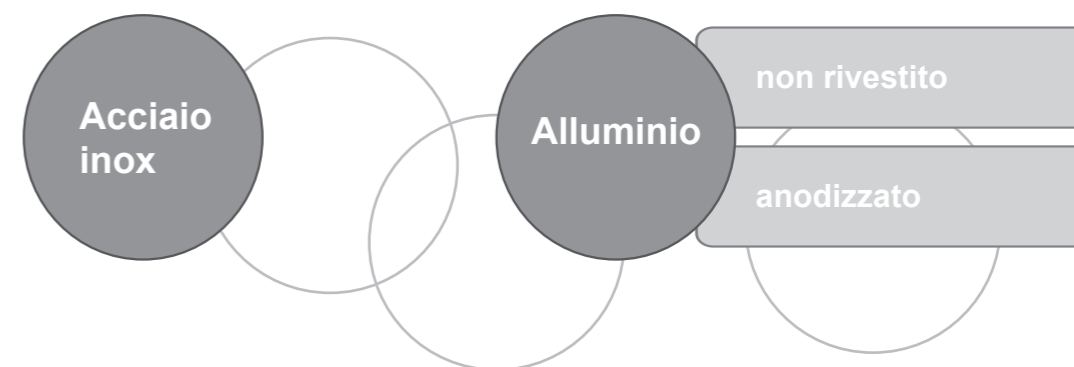
In qualità di produttore leader di bomboline per aerosol MDI, PressTeck soddisfa i più elevati standard di qualità dell'industria farmaceutica e commercializza prodotti per il confezionamento primario di farmaci quali contenitori per aerosol, valvole e dosatori per medicinali. I più moderni processi di imbutitura profonda, controllo e lavaggio consentono di realizzare prodotti in grado di soddisfare gli standard internazionali, imposti dall'industria farmaceutica a livello di pulizia, precisione e funzionalità.

La produzione PressTeck viene effettuata in camere sterili, nel rispetto delle disposizioni e delle direttive più esigenti delle "Good manufacturing practices" (cGMP) e della normativa ISO 15378.

Capacità delle bomboline

14 ml, 17 ml, 19 ml, dimensioni diverse sono disponibili su richiesta.

PressTeck produce bomboline in acciaio inox e lega di alluminio. Queste possono essere anodizzate color argento, oro o altri colori a richiesta del cliente.



Forme possibili per bordo e collo dei flaconcini:

- bordo diritto
- bordo piegato
- con filettatura

Forma del fondo

- Concava, per compensare e evidenziare eventuali sovrappressioni all'interno della confezione.
- Su richiesta sono disponibili anche fondi corredati di timbro o goffatura a secco con il nome del prodotto, il logo o le istruzioni d'uso.



Componenti industriali

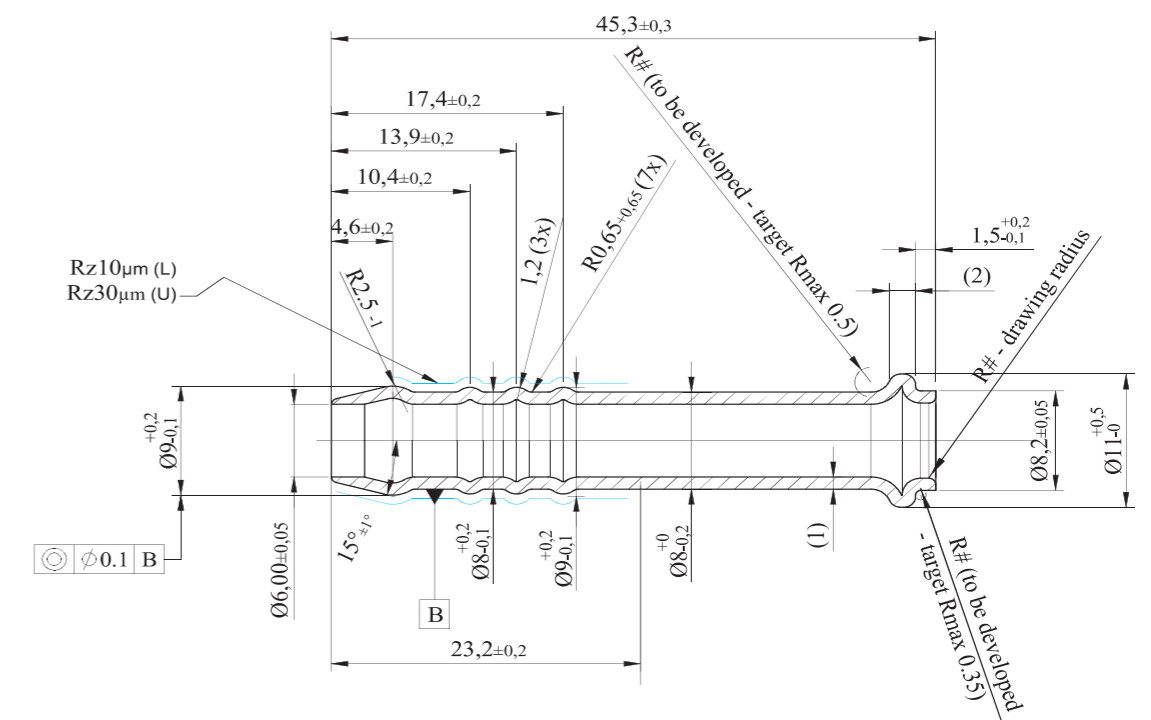
PressTeck offre soluzioni innovative nell'ambito delle tecniche di misurazione e regolazione, dell'elettronica, della climatizzazione, degli impianti idraulici e industriali in genere. Attualmente PressTeck realizza oltre 60 varianti di canotti per elettrovalvole, bussole per tubi corrugati e regolatori di temperatura, componenti per contatori del gas, valvole a gas, sensori, sistemi di chiusura, cartucce riscaldanti, componenti per sanitari, illuminazione ed elettrodomestici, macchinari, impianti e sistemi idraulici e pneumatici.

La sua tecnologia all'avanguardia garantisce una precisione superiore a quella ottenibile tramite la tornitura o altre tecniche di lavorazione tradizionali. L'imbutitura consente inoltre un notevole risparmio sui costi perché prevede un minimo spreco di materiale.

Mediante appositi trattamenti superficiali, PressTeck può indurre un miglioramento della resistenza a fatica dei canotti per elettrovalvole, incrementandone sensibilmente la vita utile.

PressTeck segue il cliente dallo sviluppo del prodotto fino alla consegna, avvalendosi di macchinari per riprese meccaniche e trattamenti termici, con lavorazioni interamente effettuate in sede.

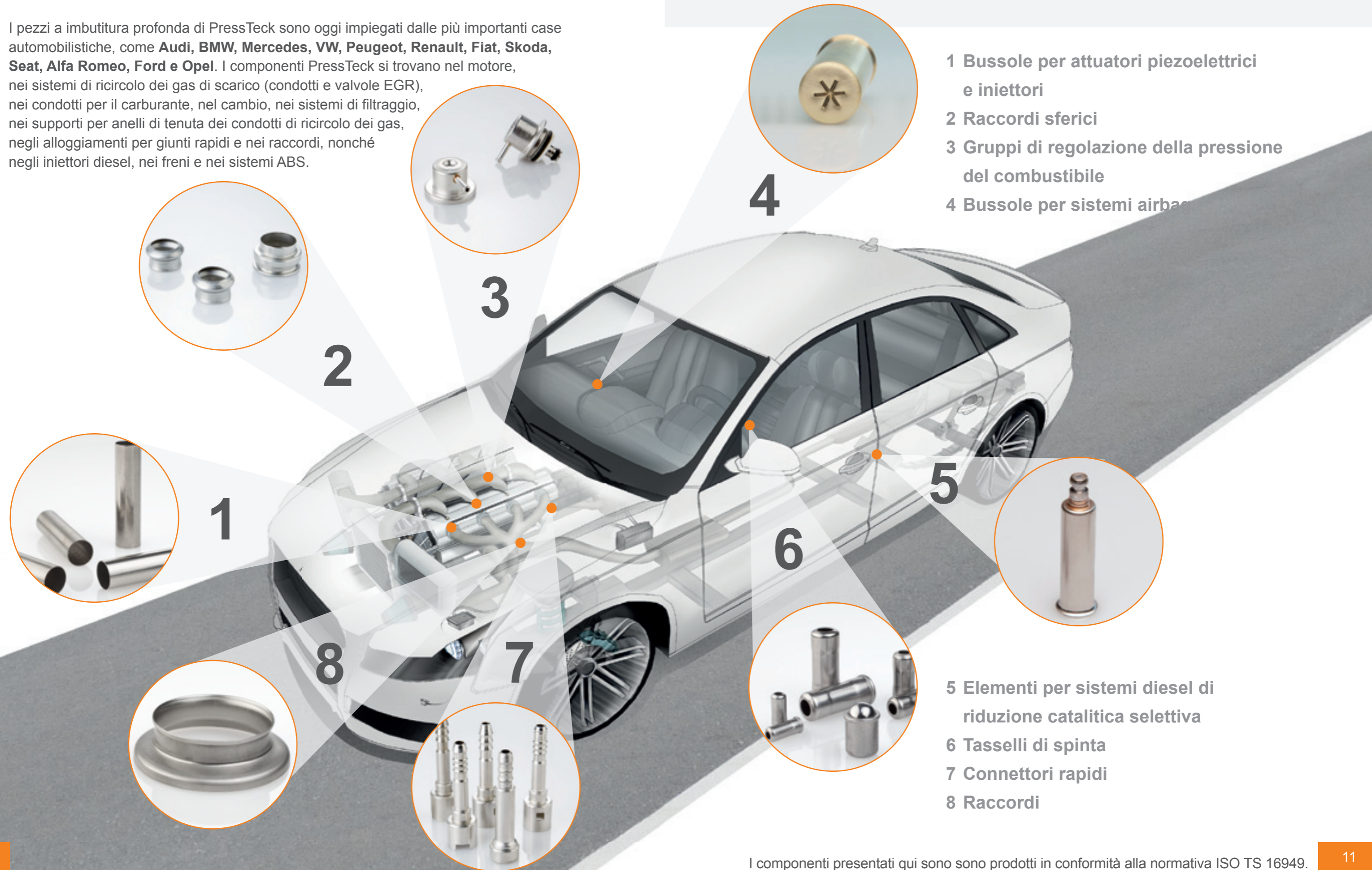
industriali



Tubo a imbutitura profonda

Componenti Automotive

I pezzi a imbutitura profonda di PressTeck sono oggi impiegati dalle più importanti case automobilistiche, come **Audi, BMW, Mercedes, VW, Peugeot, Renault, Fiat, Skoda, Seat, Alfa Romeo, Ford e Opel**. I componenti PressTeck si trovano nel motore, nei sistemi di ricircolo dei gas di scarico (condotti e valvole EGR), nei condotti per il carburante, nel cambio, nei sistemi di filtraggio, nei supporti per anelli di tenuta dei condotti di ricircolo dei gas, negli alloggiamenti per giunti rapidi e nei raccordi, nonché negli iniettori diesel, nei freni e nei sistemi ABS.



- 1 Bussole per attuatori piezoelettrici e iniettori
- 2 Raccordi sferici
- 3 Gruppi di regolazione della pressione del combustibile
- 4 Bussole per sistemi airbag

- 5 Elementi per sistemi diesel di riduzione catalitica selettiva
- 6 Tasselli di spinta
- 7 Connettori rapidi
- 8 Raccordi



Innovazione



Innovazione

Tutte le attrezzature e gli utensili necessari alla fabbricazione dei nostri prodotti sono sviluppati e costruiti presso i nostri stabilimenti. Nel processo di imbutitura profonda, la lamiera viene deformata gradualmente fino a ottenere corpi cavi. Lo sviluppo costante delle tecniche di imbutitura profonda e il nostro esteso parco macchine ci consentono di produrre componenti ai limiti di formabilità del materiale: spessori delle pareti compresi tra 0,05 e 3 mm, pezzi cavi con lunghezza fino a 120 mm, con diverse varietà di materiale e nelle più svariate configurazioni geometriche.

La realizzazione delle attrezzature di precisione per l'imbutitura profonda viene effettuata completamente all'interno della nostra officina, dalla creazione sino al collaudo per la produzione in serie. La fabbricazione degli utensili è una fase strettamente collegata alla progettazione, mentre manutenzione ordinaria e preventiva sono normalmente comprese nelle nostre operazioni.

Le nostre presse transfer sono in grado di processare acciai inossidabili, alluminio, rame, leghe non ferrose e una vasta gamma di materiali speciali. Inoltre, con l'impiego di forni ad atmosfera controllata è possibile adeguare le caratteristiche meccaniche del materiale e del prodotto finito alle esigenze del cliente (durezza, resistenza a trazione, allungamento a rottura, rilascio tensioni interne residue etc.).

Altri processi opzionali all'imbutitura profonda sono:

- Sgrassatura e pulizia di superfici con trattamenti meccanici o galvanici
- Sbavatura, rullatura e nervatura
- Trattamenti termici in atmosfera controllata
- Lavorazioni per asportazione di truciolo
- Coniatura e lavorazioni in rilievo
- Assemblaggio di più componenti
- Trattamenti meccanici di finitura superficiale e lucidatura
- Saldatura e saldobrasatura
- Filettatura
- Imbutitura inversa
- Tranciatura fori e tagli laterali
- Marchiatura
- Forme particolari
- Pallinatura
- Tagli con diverse procedure

Nei progetti di collaborazione di lunga durata, Pressteck investe regolarmente in macchinari e attrezzature dedicate, così da soddisfare le aspettative del Cliente e incrementarne il vantaggio competitivo.



Sicurezza

PRESSTECK: IL PARTNER SU CUI POTETE SEMPRE CONTARE



Personale tecnico altamente qualificato,
processi decisionali estremamente rapidi e supportati da una stretta e proficua collaborazione con i clienti ci consentono di offrire soluzioni di qualità ottimale.



PressTeck assicura prestazioni elevate,
una qualità superiore e sempre costante con tolleranze ristrette e parametri dei processi garantiti. Gli standard qualitativi sono confortati da lavorazioni e processi certificati, nonché da moderne tecniche di misurazione computerizzate.



PressTeck dispone di propri laboratori
dove vengono eseguiti test meccanici e chimici per verificare, tra l'altro, la presenza di impurità residue. L'impiego di tecniche e metodi di misurazione statistici, e la documentazione dettagliata e costantemente aggiornata, garantiscono il rispetto delle specifiche richieste dalla clientela.



PressTeck fabbrica prodotti conformi agli standard più elevati,
garantendo i livelli di qualità e pulizia richiesti per il settore farmaceutico, medico e alimentare.



Acquistiamo i materiali esclusivamente da fornitori attentamente selezionati,
che vengono costantemente monitorati da parte del nostro sistema di gestione della qualità.



PressTeck è certificata.
Le nostre certificazioni attestano la qualità e la sicurezza dei processi e il rendimento e l'affidabilità dell'azienda nei confronti dei nostri clienti. Tutti gli standard sono definiti, periodicamente aggiornati e verificati mediante controlli interni all'azienda. PressTeck applica il Programma zero errori che è, allo stesso tempo, base operativa e obiettivo della Società. Di seguito le certificazioni da noi ottenute:

- ISO 9001
- ISO 14001
- ISO/TS 16949
- ISO 15378



PressTeck: l'azienda

PressTeck è uno dei produttori leader di pezzi imbutiti di precisione su presse transfer.

La collaborazione con i nostri clienti mira a costruire rapporti duraturi. PressTeck è un'azienda a gestione familiare, fondata nel 1993, che impiega attualmente circa 100 collaboratori nella sua sede di Muravera (Italia).

Il nostro personale altamente qualificato sarà in stretto contatto con voi, durante tutte le fasi del progetto.

Desideri ed esigenze, realizzazione delle idee, controllo della fattibilità e sviluppo del particolare destinato alla produzione in serie, vengono discussi a fondo per poi essere attuati con successo. L'alta efficienza dei processi produttivi e una logistica attenta e puntuale sono in grado di soddisfare anche i clienti più esigenti.

Una consulenza attenta e mirata come presupposto di una solida e proficua collaborazione.

Il supporto qualificato offerto dal nostro personale accompagna il cliente lungo tutte le fasi di sviluppo del progetto. Lo sviluppo di ogni singolo progetto avviene in conformità a standard internazionali come l'ISO TS 16949.

Servizi

Servizio di assistenza alla clientela continuo e attivo accompagna i clienti per l'intera vita dei prodotti, rappresentando un importante valore aggiunto. Ci rapportiamo al cliente con la stessa cura con cui curiamo gli aspetti produttivi e i processi, investendo in un rapporto costruttivo di reciproca fiducia e mutuo beneficio.

Logistica

Dall'approvvigionamento del materiale alla produzione, fino alla consegna richiesta, la nostra logistica flessibile e puntuale garantisce il totale rispetto dei termini stabiliti. Effettuiamo consegne in imballaggi riutilizzabili, monouso e speciali. Su richiesta, è possibile la costituzione di un livello minimo delle scorte e l'implementazione di metodiche di gestione strutturate (JIT/Kanban).

Global Player

PressTeck effettua consegne in tutto il mondo e lavora annualmente oltre 2.000 tonnellate di acciaio inox e 500 tonnellate di metalli non ferrosi. La produzione viene esportata nei paesi dell'Unione europea, in America del nord e del sud, in Asia, Australia e Nuova Zelanda e nel resto del mondo.

Ambiente e sostenibilità

I processi produttivi sono attentamente monitorati e condotti nel pieno rispetto delle più severe norme di tutela ambientale. PressTeck è certificata ai sensi della normativa ISO 14001.



Sede Amministrativa



Stabilimento componenti automobilistici



Stabilimento componenti industriali e lavorazione



Stabilimento componenti farmaceutici

Molte aziende leader

si affidano a PressTeck. E voi?